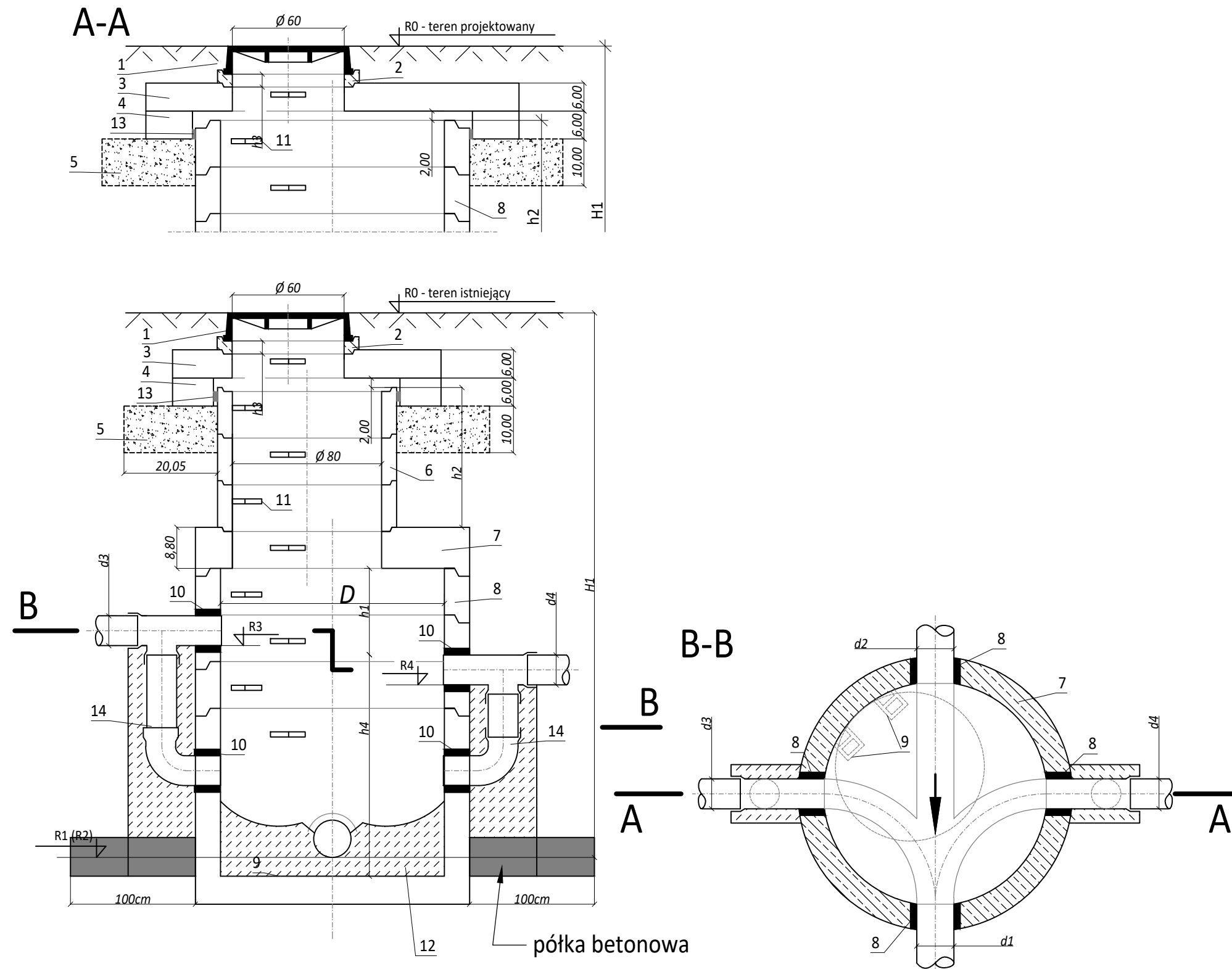
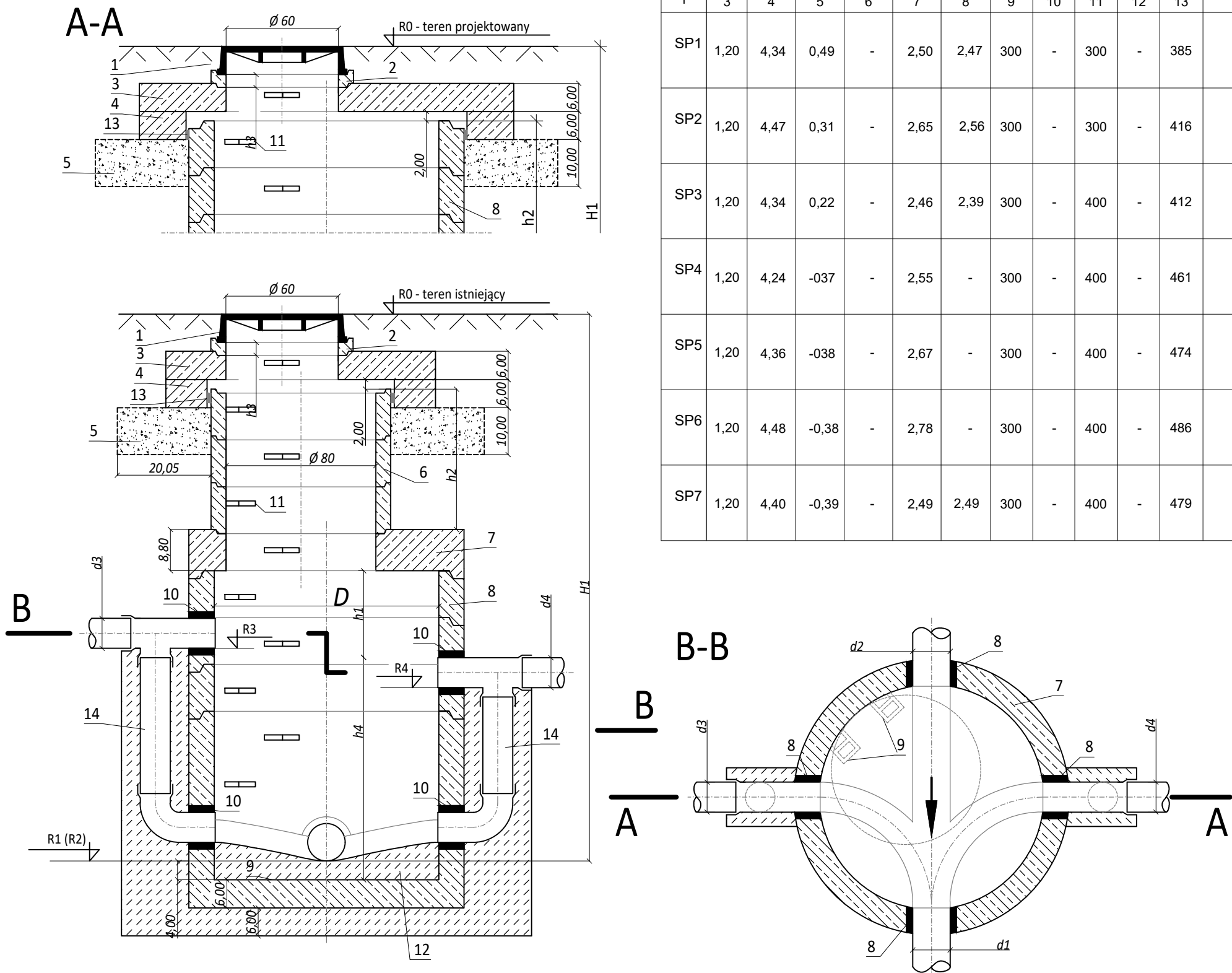


Studnia Istniejące
z dobudowanymi Przepadami



Projektowana
Studnia Przepadowa



Nr studni	D [m]	R0	R1	R2	R3	R4	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H1 [cm]	H2 [cm]	h1 [cm]	h2 [cm]	h3 [cm]	h4 [cm]	Stopnie żeliwne [szt.]	Płyty [szt.]				Kregi [szt.]	
		[m n.p.m.]																D/80	D/60	80/60	80/25	D/25	
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		15	16	16	17	18	19	20	21	22	23	
SP1	1,20	4,34	0,49	-	2,50	2,47	300	-	300	-	385		50	75	20	201	15	-	-	-	3	2	
SP2	1,20	4,47	0,31	-	2,65	2,56	300	-	300	-	416		50	75	20	234	16	-	-	-	3	2	
SP3	1,20	4,34	0,22	-	2,46	2,39	300	-	400	-	412		50	75	20	224	16	-	-	-	3	2	
SP4	1,20	4,24	-0,37	-	2,55	-	300	-	400	-	461		50	75	20	292	18	-	-	-	3	2	
SP5	1,20	4,36	-0,38	-	2,67	-	300	-	400	-	474		50	75	20	315	18	-	-	-	3	2	
SP6	1,20	4,48	-0,38	-	2,78	-	300	-	400	-	486		50	75	20	316	19	-	-	-	3	2	
SP7	1,20	4,40	-0,39	-	2,49	2,49	300	-	400	-	479		50	75	20	288	19	-	-	-	3	2	

- Uwagi:
- Kregi o wysokości 25 cm - można zastąpić 50 i 100 cm.
 - Stopnie zlawowe należy montować co 25 cm.
 - * W studni bez kominu płyta pokrywowa (3) ma grubość 22 cm.
 - Kregi prefabrykowane łączyć za pomocą uszczelki gumowej właściwej dla producenta kregów.
 - Od zewnątrz studnię posmarować na całej wysokości ABIZOLEM R + 2 x KL.
 - Usytuowanie wg. projektu
 - Otwory nawiercone na spoiniach kregów winny być wykonane w odległości minimum 15 cm od złącza kregów
 - Wymiary elementów na rysunku podano w cm.

-Studnie betonowe lub żelbetowe należy wykonać dla klasy ekspozycji XA3, uwzględniając następujące cechy betonu:

a) beton klasy C35/45 o $w \leq 0,45$;

b) cement siarczanoodporny CEM IIIA 42,5 lub HSR 42,5 w ilości 360 kg/m³;

c) kruszywo grube łamane bazaltowe;

d) nasiąkliwość betonu 5%;

e) wodoszczelność W10.

W studzienkach należy stosować stopnie zlawowe:

- a) zgodnie z normą PN-EN 13101:2005 , rozmieszczone w pionie co 0,25 m do 0,30 m, w poziomie 0,26 m, w odległości 0,15 m od ściany studzienki;
- b) wykonane z żeliwa szarego klasy minimum EN-GJL-200 zgodnie z normą PN-EN 1561:2012;
- c) zabezpieczone antykorozyjnie lakierem asfaltowym/ bitumicznym;
- d) osadzone w gniazdach na zaprawie cementowej.
- 2) Stopnie zlawowe mogą być również wykonane z prętów stalowych ocynkowanych, o średnicy 30 mm lub prętów stalowych, o średnicy 30 mm, pokrytych tworzywem, o strukturze antypoślizgowej.

Zestawienie elementów:

- Właz żeliwny DN 600 mm, klasy D 400 kN, zgodny z normą PN - EN 124-2:2015-07
- Podbudowa z cegły kanalizacyjnej, ceramicznej, pełnej, obetonowanej obustronnie betonem C16/20
- Płyta odciążająca
- Pierścień odciążający
- Warstwa odsączająca z tłucznia granitowego o granulacji 16-32 mm
- Kregi kominu zlawowego
- Płyta redukcyjna
- Kregi komory roboczej
- Dno prefabrykowane
- Tuleje przejściowe (przejścia szczelne), właściwe dla producenta rur
- Stopnie zlawowe żeliwne, zgodne z normą PN-EN 13101:2005
- Kineta betonowa C16/20
- Uszczelnienie kitem trwaleplastycznym
- Przepad zewnętrzny z rur kamionkowych, obetonowany betonem C16/20


JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

APPIUS Inżynieria Sp. z o.o.

ul. Wolska 123b

05-119 Wola Aleksandra

tel. 881-277-487



INWESTOR:

Dzielnica Praga -Południe w m st. Warszawy

ul. Grochowska 274

03-841 Warszawa

NAZWA ZADANIA:

Przebudowa drogi dojazdowej ul. Peszterńskiej

w Dzielnicy Praga-Południe w Warszawie

TYTUŁ RYSUNKU:

Studnia Przepadowa

SKALA:

1:25

STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS	DATA: 02.09.2017
PROJEKTANT	mgr inż. Bogdan Dybek Branża: Drogowa	MAZ/0408/PWOD/13		NR RYSUNKU:
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Emil Gołaszewski Branża: Drogowa	MAZ/0187/PBD/16		SP1
PROJEKTANT	mgr inż. Piotr Groda Branża: Sanitarna	MAZ/0047/PBS/17		STRONA: